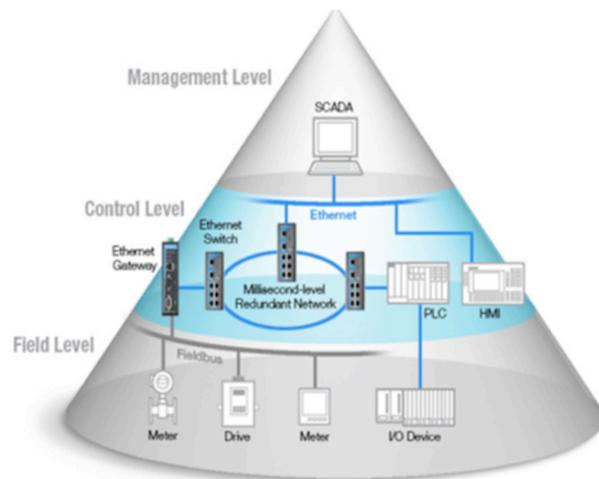




Expect High Performance



¿Qué es un Bus Industrial?

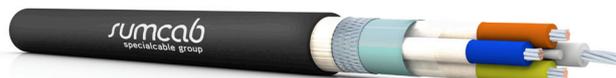
En informática, un bus se conoce como un sistema de comunicación que transfiere datos entre diferentes dispositivos. Un ejemplo ampliamente conocido es el USB. USB significa Universal Serial Bus. Una gran cantidad de dispositivos usan este protocolo para interactuar con un PC.

Un bus industrial es un sistema de comunicación que transfiere datos entre componentes o dispositivos dentro de diferentes niveles en una planta de fabricación: el nivel de información (Management level), el nivel de control (Control level) y el nivel de campo (Field level). Existen varios fabricantes y sistemas de comunicación como por ejemplo el Profibus, Profinet y Ethernet.

Para cada tipo de comunicación existe un cable adecuado para poder controlar correctamente las funciones a nivel de campo. Por ejemplo, para que un controlador mantenga el flujo de fluido, un sensor monitoree la cantidad de fluido y un actuador ajuste la válvula para abrir, cerrar y así alcanzar el nivel deseado. Toda esa información comunicada entre cada función se produce a través de estos cables especiales para bus.

Otras aplicaciones comunes para sistemas de comunicación bus son: PLC a controlador, interruptores, sensores y actuadores. Por ejemplo, interruptores selectores, pulsadores, disyuntores, arrancadores de motor, demoras de control, sensores de temperatura y sensores de presión. Estas áreas de automatización industrial a menudo ocurren en plantas de producción con ambientes y aplicaciones agresivas. Los agentes químicos, los movimientos continuos, la temperatura elevada o aceites y grasas industriales son factores importantes a la hora de elegir el cable más adecuado. En estas aplicaciones y entornos un cable común fallará a corto plazo causando paradas no planificadas y afectando directamente la productividad de la instalación.

SOLUCIONES SUMCAB



Con el fin de garantizar un buen funcionamiento del sistema, Sumcab ofrece una amplia gama de cables de BUS con características especiales y aptas para entornos industriales, por ejemplo con una alta resistencia mecánica, resistencia a aceites y grasas industriales, resistencia a la flexión y torsión continua o aptos para zonas ATEX.

Sumcab dispone en stock de cables **Ethernet /Profinet en Cat. 5e y Cat.6** para instalación fija, instalación flexible, para instalación en cadena portacables y robótica industriales, así como una amplia variedad de cables para sistemas **Profibus DP, PA, DeviceNET, ModBus, AS-I Bus** entre otros.

